



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 118 PUR**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Эмаль полиуретановая без растворителей для бетона.

<p>Описание:</p>	<p>Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая эмаль для тонко- и среднеслойной окраски бетонных полов. Не содержит растворителей.</p>
<p>Рекомендуемое применение:</p>	<p>Применяется для окраски бетонных полов <u>внутри помещений</u> с повышенными требованиями к химической и абразивной стойкости пола, в т. ч. в условиях производств с мокрыми процессами и при необходимости обеспечения специальных санитарно-гигиенических требований:</p> <ul style="list-style-type: none"> - предприятия машиностроения и энергетической промышленности; - предприятия пищевой промышленности и общественного питания; - предприятия химической и фармацевтической промышленности; - многоэтажные парковки, гаражи, автомастерские, самолётные ангары; - медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания; - торговые и складские помещения.
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 5 кг Комплект: 25 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 10-ти лет.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +17°C ± 3°C.</p>





<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Основание перед окраской должно быть чистое, сухое (влажность основания не более 15 масс.%), прочное (на сжатие не менее 20 Н/мм² (M200), прочность на отрыв не менее 1,5 Н/мм²).</p> <p>Основание перед нанесением эмали грунтуют до полного заполнения пор основания полиуретановым грунтом или грунтом-порозаполнителем. Хорошо загрунтованное основание должно быть глянцевым и не впитывать жидкость.</p> <p>Грунтование производят до получения хорошо загрунтованной поверхности. Покрытие наносят через 8–12 часов после нанесения грунтовки, но не позже, чем через сутки.</p>
<p>Подготовка материала:</p>	<p>Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг. основы – 5 кг. отвердителя и далее перемешиваются в течение 2-3 мин.</p> <p>После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
<p>Способ нанесения:</p>	<p>Для тонкослойной окраски (320–400 г/м² сразу в один слой или по 160–200 г/м² в два слоя) эмаль по прогрунтованному основанию наносят валиками, равномерно распределяя материал по поверхности. Второй слой наносят через 18–24 часа после нанесения первого.</p> <p>Для среднеслойной окраски (800–1400 г/м² в один слой) эмаль наносят методом налива с последующим распределением материала по поверхности ракелью, шпателем, или валиком. При нанесении эмали свыше 1000 г/ м² рекомендуется прокатать покрытие игольчатым валиком.</p> <p>Для перемещения по свеженалитому покрытию рекомендуется использовать специальные игольчатые подшвы.</p> <p>Пешеходная нагрузка после последнего слоя эмали при температуре +20°С ± 2°С через 1 сутки, полный набор свойств – через 7 суток.</p>





Разбавитель:	Для разбавления материалов при нанесении кистью или валиком допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала.		
Очистка инструментов:	P-4, ксилол.		
Ввод покрытия в эксплуатацию:	Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:		
	+18°C	+10°C	+5°C
	Не менее 2 суток	Не менее 3 суток	Не менее 4 суток
Меры предосторожности:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p> <p><u>По всем интересующим вопросам обращайтесь к специалистам компании по телефону +7 (812) 380-31-98.</u></p>		
Транспортировка и хранение:	<p>Эмаль Ascoat 118 PUR транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>		
Гарантии изготовителя:	Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.		

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид и цвет покрытия:	Цветная жидкость	





Вязкость по ВЗ-4, с:	Не менее 80-ти при t (+20±2)°С.	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100	ГОСТ 17537
Плотность, г/см ³ :	1,4–1,45 при t (+20±2)°С.	
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости), ч:	Не более 8-ти при t (+20±2)°С.	ГОСТ 19007

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Цветная плёнка	
Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от –60°С до +90°С до +120°С (до 30 мин)	
Водопоглощение плёнки эмали, %:	Не более 0,1	
Прочность плёнки при разрыве, МПа:	Не менее 65	ГОСТ 21751
Относительное удлинение плёнки при разрыве, %:	Не менее 20	ГОСТ 21751
Прочность плёнки при ударе по прибору У-2М, см:	100	ГОСТ 4765
Твёрдость плёнки эмали по МЭ-3 / по ТМЛ (метод А), усл. ед.:	Не менее 0,6 / 0,4	ГОСТ 5233
Твёрдость плёнки грунта, Шор D, 28 дн., ед.:	75–78	ГОСТ 24621 (ISO 868)





Эластичность плёнки, мм:	Не более 1	ГОСТ 6806
Блеск плёнки эмали под углом 60°, %:	59–85	ГОСТ 31975 (ISO 2813)
Адгезионная прочность к бетону, МПа:	1,55 (отрыв по бетону)	ГОСТ 22690-88
Адгезионная прочность к магнизиальному бетону, МПа:	3,68 (отрыв по бетону)	ГОСТ 22690-88
Адгезионная прочность, сталь Ст3, защищённая, МПа:	63,7	ГОСТ 15140
Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм:	37	ГОСТ 20811, метод А
Прочность покрытия к истиранию, г/м ² (г/см ²):	1,5 (0,00015)	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отверждённой плёнки по Таберу, SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	9	ISO 3537(DIN 52347, ASTM D1044)
Стойкость к воздействию климатических факторов, балл:	1 (защитные свойства)	ГОСТ 9.401 метод 2
Морозостойкость при – 60°С, без изменения защитных свойств:	Не менее 75 циклов	ГОСТ 9.401, метод 16

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Среда	Стойкость	Прим.	Среда	Стойкость	Прим.
Вода	Стойкое		Мочевина 5, 20%	Стойкое	
Перекись водорода 5%	Стойкое		Аммиак 15, 25%	Стойкое	



Этиловый спирт 16, 30, 50	Стойкое		NaOH 40%	Стойкое	
Уксусная кислота 9%, 70%	Стойкое		Ацетон	Стойкое	
Лимонная кислота 10%	Стойкое		Бензин, Диз. топливо	Стойкое	
Соляная кислота HCl 5%	Стойкое		Нефть, мазут	Стойкое	
Соляная кислота HCl 20%	Усл. стойкое	до 20 суток	Уайт-спирит	Стойкое	
Серная кислота H ₂ SO ₄ 38%	Усл. стойкое		Толуол, Ксилол	Отн. стойкое	до +3,76%
Серная кислота H ₂ SO ₄ 60%	Усл. стойкое	до 3 суток	Бутилацетат	Отн. стойкое	до +3,30%

В % указаны водные растворы соответствующих веществ. Исследования проведены гравиметрическим методом с определением «набухания-вымывания» свободной пленки покрытия до стабилизации массы пленки, при температуре 22±0,5°С в лабораторных условиях по ГОСТ 9.403 «ЕСЗКС» «Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей»