



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat Zn Primer**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.

<p>Описание:</p>	<p>Материал одноупаковочный. Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.</p>
<p>Рекомендуемое применение:</p>	<p>Для создания оцинкованной поверхности на чёрном металле методом «холодного цинкования» с последующим окрашиванием эмалями, предназначенными для окраски оцинкованных поверхностей для создания защитного слоя и предотвращения попадания влаги на поверхность металла.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 18 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>Грунт на основе цинка увеличивает срок эксплуатации металла в комплексе с эмалью более чем на 8 лет в условиях умеренного климата.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением от +5°C до +20°C.</p>
<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Металлическая поверхность предварительно должна быть сухой, без грязи и масел, очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p>





	Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.		
Подготовка материала:	Перед применением состав тщательно перемешивается в течение 10 минут. При необходимости довести до рабочей вязкости растворителем.		
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), окунание, безвоздушное или воздушное распыление.		
Теоретический расход на один слой:	200–250 г/м ² (в зависимости от способа нанесения).		
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50–70 мкм		
Рекомендуемое количество слоёв:	1		
Разбавитель:	Для разбавления допускается применение растворителей (ксилол, Р-4) не более 5% от массы материала.		
Очистка инструментов:	Органические растворители – Р-4, ксилол.		
Ввод покрытия в эксплуатацию:	Время до полного набора защитных свойств:		
	+18°С	+10°С	+5°С
	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.		





Транспортировка и хранение:	<p>Грунт Ascoat Zn Primer транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -25°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантии изготовителя:	<p>Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.</p>

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородная, ровная матовая поверхность серого цвета.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	70 \pm 2
Послойная сушка грунта перед нанесением эмали, ч:	1–2 при $t (20\pm 2)^{\circ}\text{C}$.
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более часа при $t (+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

